DRX H - karta techniczna

PRODUKT Z ATESTEM

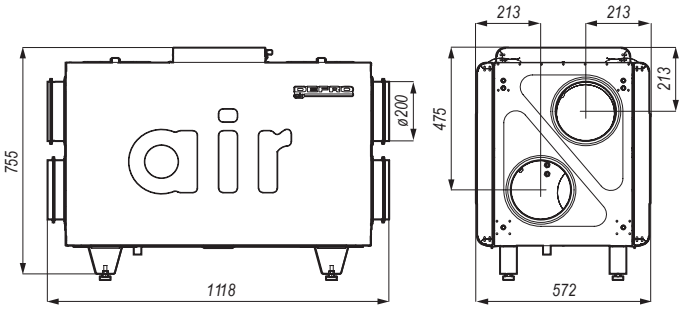
Wyprodukowano w Polsce

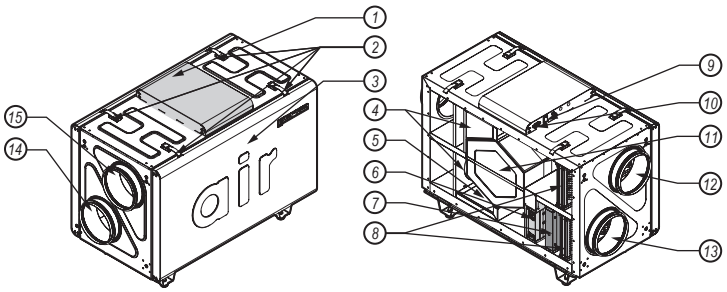


Tabela techniczna

Model	DRX 300 H	DRX 400 H	DRX 500 H
Wydatek powietrza	350 m³	450 m³	550 m³
Klasa efektywności energetycznej	A		
Spręż dyspozycyjny	0 - 200 Pa		
Moc nagrzewnicy	1500 W		
Znamionowe napięcie zasilania	230 V		
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz		
Typ bezpiecznika	WTA 5X20 250V F-10A		
Poziom mocy akustycznej	41 dB	45 dB	47 dB
Klasa zastosowanych filtrów	M-5 e PM10		
Stopień ochrony	IP 40		
Klasa izolacji urządzenia	I		
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C		
Średnica przewodów wentylacyjnych	200 mm		
Zakres regulacji stopek	20 - 38 mm		
Sposób montażu	na stojaku, montaż do ściany		
Waga	65 kg		

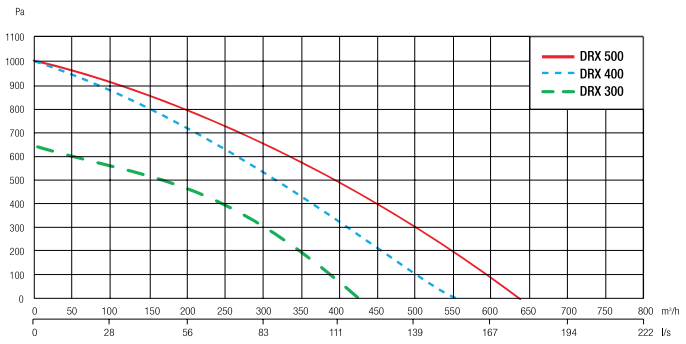
Wymiary i konstrukcja rekuperatora





1 – obudowa układu automatyki, 2 – zapięcia klap rewizyjnych, 3 – klapa rewizyjna, 4 – wentylatory, 5 – tacka ociekowa, 6 – by-pass, 7 – nagrzewnica wstępna, 8 – filtry, 9 – włącznik zasilania, 10 – gniazdo zasilania 230 V, 11 – wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy lub entalpiczny (wersja E), 12 – Wywiew, 13 – Czerpnia, 14 – Wyrzutnia, 15 – Nawiew.

Wykres wydajności rekuperatora



Zalety

- dotykowy wyświetlacz ze sterowaniem radiowym i WIFI
- czujnik wilgotności (opcja)
- jednostka odwracalna
- czujnik CO_2 (opcja)
- Flow Balancing
- by-pass 100%
- sterowanie mobilne
- modulowana nagrzewnica wstępna
- wymiennik entalpiczny (opcja)
- energooszczędne wentylatory EC
- odzysk ciepła do 95%
- możliwość uzyskania dotacji